

Fiche d'information établissement SEVESO seuil haut

Nom de l'établissement	AIR LIQUIDE FRANCE INDUSTRIE – Site de Grande-Synthe
Adresse de l'établissement	Port 3101 – BP90059 3101 rue du champ d'aviation 59791 GRANDE-SYNTHÉ CEDEX
Activité de l'établissement	L'établissement de Grande-Synthe est spécialisé dans la production des gaz de l'air (oxygène, azote, argon, hélium-néon, krypton-Xénon). Les différents gaz qui constituent l'air ambiant sont séparés par distillation à très basse température. L'azote a de nombreuses applications industrielles dans la chimie, le traitement des métaux et l'agroalimentaire. L'oxygène est utilisé dans l'industrie pour la fusion des métaux et du verre, la découpe laser des métaux, le traitement des eaux usées et dans la santé pour le traitement des insuffisances respiratoires. L'argon a des applications industrielles dans la fabrication des aciers et le soudage des métaux. Le site fournit également en hydrogène quelques clients pour le traitement thermique des métaux.
Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre État membre susceptible de subir les effets transfrontaliers d'un accident majeur	Sans Objet.
Nature des risques liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement	L'oxygène, gaz comburant, peut activer un incendie. L'azote et l'argon, gaz inertes, peuvent provoquer l'anoxie chez l'homme par appauvrissement de l'oxygène de l'air. Le procédé de séparation des gaz de l'air par distillation présente un danger d'explosion en cas d'accumulation d'impuretés réactives, comme les hydrocarbures. L'hydrogène, gaz combustible, peut provoquer un incendie et/ou une explosion. L'ammoniac, contenu dans les groupes frigorifiques, est gaz toxique qui peut générer en cas de fuite un nuage toxique.
Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des risques permettant d'y faire face	Les scénarios associés à l'oxygène sont un nuage suroxygéné consécutif à une perte de confinement. Les matières combustibles peuvent s'enflammer plus facilement dans ce nuage. Les scénarios associés à l'azote ou à l'argon sont un nuage sous-oxygéné (effet d'anoxie) consécutif à une perte de confinement. Le scénario associé au procédé de distillation des gaz de l'air est l'explosion en cas de pollution majeure en hydrocarbures. Les scénarios associés à l'hydrogène sont l'incendie et l'explosion consécutifs à une fuite de gaz. L'établissement met en œuvre des mesures de maîtrise des risques : • L'unité est surveillée en permanence par plus de 4000 capteurs et de nombreux systèmes de sécurité automatiques. Une anomalie détectée par ces systèmes et capteurs provoque, si nécessaire, l'arrêt immédiat de l'équipement concerné, voire l'arrêt de l'usine dans sa totalité. Les capteurs et les systèmes de sécurité sont régulièrement vérifiés et testés. • Des arrêts d'urgence sont répartis sur l'ensemble du site. • Les stockages de gaz liquéfiés sont équipés de fosses de rétention. • L'établissement dispose d'un Système de Gestion de la Sécurité conforme à la réglementation et aux exigences du Groupe Air Liquide. Ce système intègre notamment la formation et l'habilitation du personnel. Des procédures et des modes opératoires sont établis pour exploiter les installations en sécurité.